

Catálogo Textil Sala

Sala



Accesorios Molinería e Industria

Sala nace en la década de los sesenta en Alicante, con el objetivo de cubrir las necesidades y creciente demanda de la industria nacional. Dedicada a confeccionar todo tipo de mangas y enteladuras en tejidos técnicos destinados al sector de la molinería: piensos, granos, trigo; y otros sectores pertenecientes al ramo de la alimentación, como son el chocolate, galletas, arroz, café, pastas, cerveza, etc. Así como industrias ajenas a la alimentación: pintura, cerámica, corcho, entre otras.

Además de la confección personalizada, más de 60 años dedicados al suministro de accesorios para molinería e industria, avalan el conocimiento y profesionalidad que Sala tiene en este sector. En nuestra división de redes, confeccionamos todo tipo de redes a medida, en los distintos tipos de nilón (varias luces de malla y diámetros de hilo), destinadas a piscifactorías e investigación marina. Así mismo, en nuestro catálogo encontrarán una amplia gama de productos destinados al transporte y a la elevación, utilizados en múltiples sectores industriales.

Tres generaciones y un especializado equipo humano, con una filosofía de trabajo personalizada, nos permiten ofrecer un alto nivel de respuesta con un servicio cualificado y adaptado a todos nuestros tipos de clientes.





ENTORNO LABORAL

Conscientes de que nuestro mejor activo es la calidad humana, para Sala es una prioridad mantener un entorno laboral atractivo, estable y flexible, donde nuestros trabajadores puedan saberse parte indispensable y bien valorada de la empresa.



CERCANÍA

En Sala valoramos mucho las relaciones comerciales cercanas y duraderas, abordándolas y consolidándolas siempre desde la calidez, sencillez y transparencia.



PERSONALIZACIÓN

Enfocamos nuestros servicios en ofrecer soluciones personalizadas a todos nuestros clientes, generando un valor añadido aportado por nuestra amplia experiencia.



SATISFACCIÓN

Cada paso de crecimiento para Sala implica aumentar la calidad operativa y el grado de satisfacción tanto de nuestros clientes como de nuestros trabajadores, fortaleciendo así el rendimiento, la innovación y rentabilidad, siempre desde los valores éticos y humanos.

sala

Mangas y Enteladuras Industriales

1. Mangas de filtro y rejillas pág 05
2. Tejidos para mangas de filtro pág 06
3. Mangas planchister pág 07
4. Tejidos para mangas de planchister pág 07
5. Mangas industriales especiales pág 08
6. Mangas industriales gran tamaño pág 09
7. Enteladuras para sasor pág 10
8. Enteladuras para recendores pág 10
9. Tejidos para enteladuras pág 11



MANGAS DE FILTRO

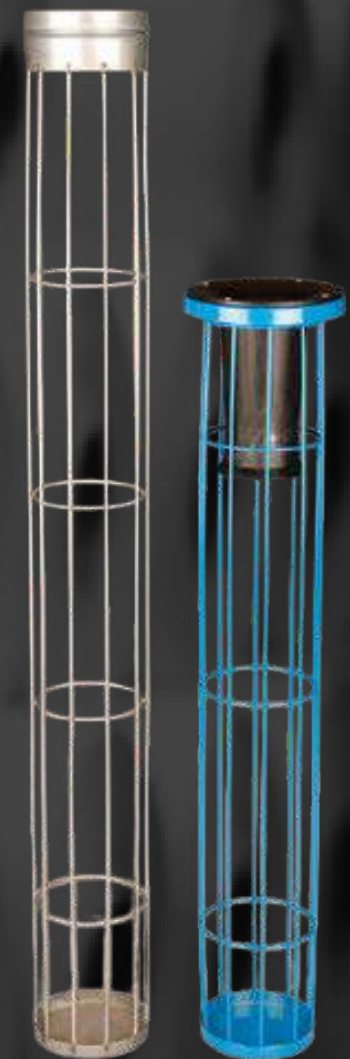
Las mangas de filtro que fabrica Sala se utilizan en una gran variedad de aplicaciones e industrias. Intervienen en cualquier proceso donde sea necesario una separación de las impurezas suspendidas en el aire. Para hacer una adecuada selección de los tejidos de confección, se debe tener en cuenta el tipo de contaminante a filtrar.

Se confeccionan todas las mangas a medida y totalmente adaptadas a las necesidades específicas de cada industria, maquinaria o cliente. Contamos con una extensa gama de tejidos de calidad certificada, disponibles en diferentes acabados, grosores y aplicaciones.

Nuestra experiencia de más de 60 años en el sector, nos permite ofrecer un servicio que combina tres factores para nosotros fundamentales: Asesoramiento individualizado, alta calidad de confección e inmediatez de fabricación personalizada.

REJILLAS SOPORTE PARA MANGAS FILTRO

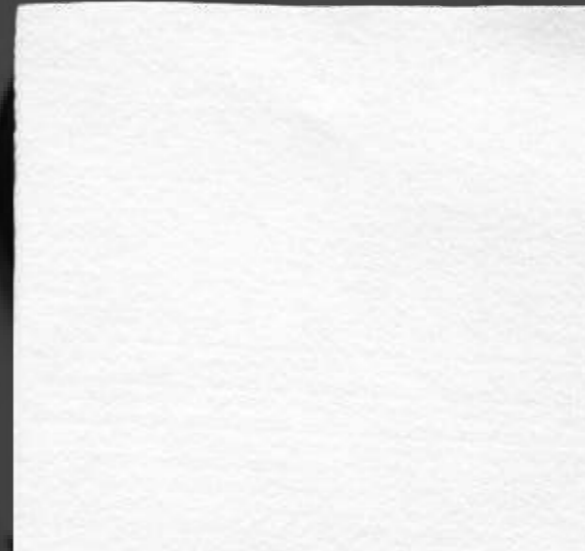
Fabricadas para todo tipo de filtro, acabadas con tratamiento plastificado atóxico, para productos alimenticios.



TEJIDOS HABITUALES PARA MANGAS DE FILTRO

- Poliéster punzonado normal para todo tipo de filtro de polvo.
- Poliéster punzonado antihumedad.
- Poliéster punzando antiestático (fibras de carbono, acero inoxidable, etc.)

Tejidos con certificación FDA.



Información de producto - TECHNICAL SPECIFICATION SHEET

Nombre del artículo: Poliéster punzonado normal 350g

Descripción: FABRIC: NORMAL NEEDLE FELT 350 Grs

Propiedades físicas/ Physical Properties:

Fiber: polyester staple fiber

Scrim: polyester staple yarn

Weight (grs): 350 Grs

Thickness (mm): 1.40

Finish treatment: Singed, glazed, heat setting

Air permeability (l/m²/MIN): 400-450

Tensile strength (N/5×20cm): (Warp): 1061 (Weft): 892

Tensile elongation (%): (Warp): 18.20 (Weft): 18.90

Temperature (°C): (Continue): 130 -- (Instant): 150

Propiedades químicas/ Chemical Properties

Anti-acid : Middle

Anti-alkali: Middle

Anti-anrasion: Excellent

Hydrolysis stability: Middle

Información de producto - TECHNICAL SPECIFICATION SHEET

Nombre del artículo: Poliéster punzonado antihumedad 350g

Descripción: FABRIC: ANTIHUMIDITY NEEDLE FELT 350 Grs

Propiedades físicas/ Physical Properties:

Fiber: polyester staple fiber

Scrim: polyester staple yarn

Weight (grs): 350 Grs

Thickness (mm): 1.40

Finish treatment: Singed, glazed, heat setting

Air permeability (l/m²/s): 500/600

Tensile strength (N/5×20cm): (Warp): 1061 Weft: 892

Tensile elongation (%): (Warp): 18.20 (Weft): 18.90

(Temperature) (°C): (Continue): 130 -- (Instant): 150

Propiedades químicas/ Chemical Properties

Anti-acid : Middle

Anti-alkali: Middle

Anti-anrasion: Excellent

Hydrolysis stability: Middle

Información de producto - TECHNICAL SPECIFICATION SHEET

Nombre del artículo: Poliéster punzonado antiestático 350g

Descripción: FABRIC: ANTI - STATIC NEEDLE FELT 350 Grs

Propiedades físicas/ Physical Properties:

Fiber: polyester staple fiber

Scrim: anti-static scrim

Weight (gsm): 350

Thickness (mm): 1.4

Finish treatment: Singed, glazed on side, heat setting

Air permeability (l/m²/s): 500/600

Tensile strength (N/5×20cm): (Warp): 1026 (Weft): 994

Tensile elongation (%): (Warp): 11 (Weft): 47

Temperature (°C): (Continue): 130 (Instant): 150

Surface resistance: (Ω.cm): 104

Propiedades químicas/ Chemical Properties

Anti-acid : Middle

Anti-alkali: Middle

Anti-anrasion: Excellent

Hydrolysis stability: Middle

MANGAS PARA PLANCHISTER

Las mangas de planchister que confecciona Sala se utilizan comúnmente para el paso de mercancía (en este caso harina), entre un piso y otro de la fábrica, se confeccionan con o sin aros intermedios, según la longitud de la manga, para facilitar el paso de la mercancía a través de la manga, así como con elásticos en las bocas, para una mejor sujeción de la manga a la tubería.

Este tipo de mangas se hace principalmente con los materiales más comúnmente adecuados para la industria molinera, como poliéster, acrílico y poliamida (PES, PAN y PA), aunque solemos adaptar el producto a las características requeridas según las necesidades de aplicación.



TEJIDOS HABITUALES PARA MANGAS DE PLANCHISTER

Información de producto - TECHNICAL SPECIFICATION SHEET

Nombre del artículo: Tejido Elastic Fabric Molinería

Descripción: Nylon + spandex

Propiedades físicas/ Physical Properties:

(Fiber) 90.10% Nylon; 9.90% spandex

(Weight) gsm: 230

Average Pore diameter: 75µm

Filtration Accuracy: 15µm

(Thickness) (mm): 0.50

(Air permeability) (l/m²/s): 127

(Air permeability) (l/dm²/min): 212

Propiedades químicas/ Chemical Properties

(Anti-acid) Good

(Anti-alkali) Good

(Anti-anrason) Excellent

(hydrolysis stability) Middle

Anotación: Certificación

US FDA 21 CFR 177.1630

Tejidos con certificación FDA.



Información de producto - TECHNICAL SPECIFICATION SHEET

Nombre del artículo: Tejido Rígido Sémola

Descripción: Fibre Material PA, Multifilament

Propiedades físicas/ Physical Properties:

Thickness [µm] 480

Weight [g/m²] 205

Weight [oz/sq.yd] 6.05

Air Permeability [(l(n)/m²s]

at 2 mbar

430 +/- 56

Anotación: Certificación

EC/1935/2004 FOOD CONTACT

EU/10/2011 FOOD CONTACT

FDA PET 177.1630



MANGAS INDUSTRIALES ESPECIALES

Confección de todo tipo de redes, mangas y sacos a medida, en los distintos tipos de nylon (varias luces de malla y diámetros de hilo), destinadas a:

- ▣ Piscifactorías
- ▣ Investigación marina
- ▣ Industria cerámica
- ▣ Cerveceras
- ▣ Sector de especias y condimentos
- ▣ Arroceras
- ▣ Fábricas de pintura
- ▣ Piensos para animales y ganadería.

Se confeccionan en cualquier tipo de tejido industrial:

- ▣ Poliéster
- ▣ Algodón
- ▣ PVC
- ▣ PLP
- ▣ Nylon.



MANGAS INDUSTRIALES GRAN TAMAÑO



**Manga molinería
nylon**



**Red piscifactoría
PVC, nylon y PLP**



**Saco filtrante
poliéster punzonado**



**Manga molinería
descarga PVC**



**Manga investigación
marina**

ENTELADURAS PARA SASOR

Enteladuras confeccionadas a la medida para instalar directamente en el sasor, para proceder a la limpieza y clasificación de las sémolas.

Listas para su montaje directo en los sasores, confeccionadas con telas de nylon, según medidas facilitadas por el cliente.



ENTELADURAS PARA RECENDORES

Enteladuras confeccionadas a la medida para instalar directamente en los cerneadores centrífugos para separar las harinas difíciles, por ejemplo las provenientes de filtros.

Acabadas con cintas de refuerzo transversales o sin ellas. Disponemos de medidas standard del mercado, así como diseño según muestra facilitada. El rendimiento del cernido de harinas difíciles, es superior en una enteladura bien confeccionada.



Todos los tejidos utilizados en la confección de enteladuras, están regulados por las normativas correspondientes en materia de alimentación y comercialización y disponen de las certificaciones pertinentes.

No existen restricciones para el uso de los artículos en contacto directo con alimentos según el Código alemán de alimentos y piensos (LFGB), el Reglamento marco europeo (CE) 1935/2004 y el Reglamento europeo sobre plásticos (UE) n.º 10/2011, incluidas sus modificaciones.

FDA Code of Federal Regulations (USA), Food and Drugs, indirect food additives: polymers

title 21, part 177.1500

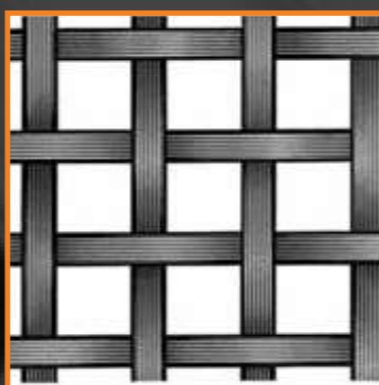
title 21, part 177.1630



Nº DEL TEJIDO	Ø DEL TEJIDO	HILOS / CM	% SUPERFICIE DE CERNIDO
12 GG 1800	500/500	4,3	61%
14 GG 1600	450/450	4,9	61%
15 GG 1400	450/400	5,4	59%
16 GG 1320	400/400	5,8	59%
17 GG 1250	400/350	6,1	59%
18 GG 1180	350/350	6,5	59%
19 GG 1120	350/350	6,8	58%
20 GG 1000	320/320	7,6	58%
22 GG 950	300/300	8,0	58%
23 GG 900	300/300	8,3	57%
24 GG 850	300/280	8,7	56%
26 GG 800	280/280	9,2	55%
27 GG 750	280/260	9,8	55%
28 GG 710	260/260	10,3	54%
30GG 670	260/240	10,8	53%
31GG 630	240/240	11,5	53%
32 GG 600	240/240	11,9	51%
34 GG 560	240/220	12,6	50%
36 GG 530	220/220	13,3	50%
38 GG 500	220/220	14,1	50%
40 GG 475	200/200	14,8	50%
42 GG 450	200/200	15,4	48%
44 GG 425	200/200	16,0	46%
45 GG 400	180/180	17,2	48%
47 GG 375	180/160	18,3	47%
50 GG 355	160/160	19,4	48%
52 GG 335	160/160	20,2	46%
54 GG 315	160/160	21,0	44%
58 GG 300	140/140	22,7	47%
60 GG 280	140/140	23,8	45%
64 GG 265	140/140	24,7	43%
66 GG 250	120/120	27,0	46%
68 GG 243	120/120	27,5	45%
70 GG 236	120/120	28,1	44%
72 GG 224	120/120	29,1	43%
74 GG 212	120/120	30,1	41%

NYLON GG

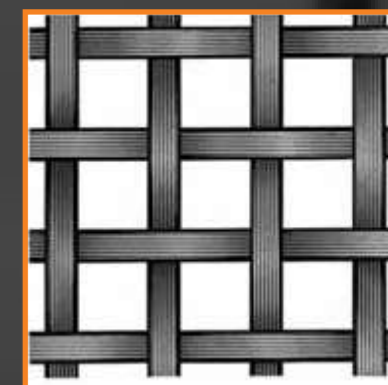
Telas de sémola de poliamida



Nº DEL TEJIDO	Ø DEL TEJIDO	HILOS / CM	% SUPERFICIE DE CERNIDO
PE 1800 - 12 GG	500	4,3	61%
PE 1600 - 14 GG	450	4,9	61%
PE 1400 - 15 GG	450	5,4	57%
PE 1320 - 16 GG	400	5,8	59%
PE 1180 - 18 GG	350	6,5	59%
PE 1120 - 19 GG	350	6,8	58%
PE 1000 - 20 GG	320	7,6	57%
PE 950 - 22 GG	300	8,0	58%
PE 900 - 23 GG	300	8,3	56%
PE 850 - 24 GG	300	8,7	55%
PE 800 - 26 GG	280	9,3	55%
PE 750 - 27 GG	280	9,7	53%
PE 710 - 28 GG	260	10,3	54%
PE 670 - 30 GG	260	10,7	52%
PE 630 - 31 GG	240	11,5	52%
PE 600 - 32 GG	240	11,9	51%
PE 560 - 34 GG	240	12,5	49%
PE 530 - 36 GG	220	13,3	50%
PE 500 - 38 GG	220	13,9	48%
PE 450 - 42 GG	200	15,4	48%
PE 425 - 44 GG	200	16,0	46%
PE 400 - 45 GG	180	17,2	48%
PE 390 - 46 GG	180	17,5	47%
PE 375 - 47 GG	180	18,0	46%
PE 365 - 48 GG	180	18,3	45%
PE 355 - 50 GG	160	19,4	47%
PE 335 - 52 GG	160	20,2	46%
PE 315 - 54 GG	160	21,0	44%
PE 300 - 56 GG	150	22,2	44%
PE 290 - 58 GG	150	22,7	43%
PE 265 - 64 GG	120	26,0	47%
PE 250 - 66 GG	120	27,0	46%

POLYESTER

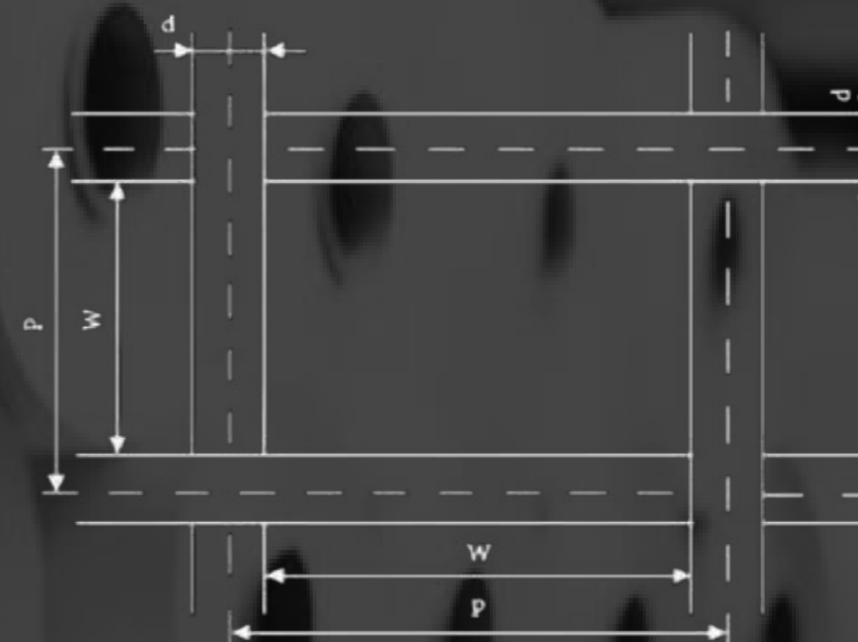
GG telas de sémola (Tejidos para molinería)



PROPIEDADES DE LAS FIBRAS SINTÉTICAS

DENOMINACIÓN DE LA FIBRA	POLIAMIDA 6,6 PA 6,6 (NYLON)	POLIÉSTER (PET)
Peso específico	1,14	1,38
Resistencia a la tracción Kg / mm ² en seco	41-67	45-75
Resistencia relativa en mojado %	85-90	100
Alargamiento a la rotura % (en seco)	20-35	15-30
Alargamiento a la rotura % (en mojado)	25-40	15-30
Absorción de humedad % con 65% de humedad relativa del aire y 20°C	3,8	0,4
Punto de fusión (C°)	247-253	250-260
Resistencia a la temperatura o temperatura límite en seco	-40°C hasta 115°C Amarillecimiento y disminución a la resistencia	-75°C hasta 150°C Resistencia al calor seco hasta 150°C en estado continuo
Estabilidad a la luz	Poca	Poca
Resistencia a la abrasión	Buena	Mediana
Resistencia a los ácidos	Mediana	Buena
Resistencia a los álcalis	Buena	Mediana
Resistencia a disolventes	Mediana	Buena
Resistencia a la Hidrólisis	Buena	Mediana

FORMA DE CALIBRAR LAS TELAS



DEFINICIÓN DE LOS PARÁMETROS

W = Abertura o luz de malla, $w = p - d$ (Distancia entre dos hilos contiguos)

d = Diámetro del alambre (Diámetro del hilo antes de tejer)

p = Paso de malla (Distancia entre los centros de dos hilos contiguos)

S = Superficie útil (Porosidad)

$$S = \frac{100 w^2}{(w+d)^2}$$

Nº DE TELA = Nº DE PASOS MALLA POR UNIDAD DE LONGITUD

Las telas metálicas se definen normalmente por los parámetros W y D, por lo que esta información es meramente orientativa y solo para lograr una descripción simplificada de la tela, pero se incluye, al ser aún ampliamente utilizada en dos diferentes versiones, calculadas como sigue (valores en mm.).

$$\text{Nº de tela} = \frac{10}{w+d}$$

Nº DEL TEJIDO	Ø DEL TEJIDO	HILOS / CM	% SUPERFICIE DE CERNIDO
3 -300	100+2x60 - 100	24/25	55%
4 -280	100+2x60 - 100	25/26	53%
5 -250	100+2x60 - 90	27/29	51%
6 -212	90+2x60 - 80	31/34	49%
7 -200	80+2x60 - 80	33/35	48%
8 -180	80+2x60 - 70	35/40	46%
8 1/2 -160	70+2x60 - 70	39/43	44%
9 -150	70+2x60 - 60	41/48	44%
9 1/2 - 140	60+2x60 - 60	44/50	43%
10 -132	60+2x50 - 60	47/52	43%
10 1/2-125	60+2x50 - 60	49/54	41%
11 -118	60+2x50 - 50	51/60	42%
12 -112	60+2x50 - 50	53/62	40%
12 1/2 -106	60+2x43 - 50	56/64	40%
13 -100	60+2x50 - 50	57/67	38%
14 - 95	50+2x43 - 50	61/69	38%
14 1/2 -90	50+2x43 - 50	63/71	37%
15 -85	50+2x43 - 50	65/74	35%
17 -80	50+2x43 - 43	68/81	35%
20 -75	50+2x43 - 43	70/85	34%
21 -71	50+2x39 - 43	74/88	33%
25 -63	43+2x43 - 43	78/94	30%

NYLON MILLING

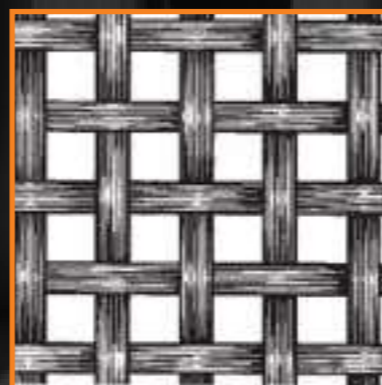
Calidad de Molinería



Nº DEL TEJIDO	Ø DEL TEJIDO	HILOS / CM	% SUPERFICIE DE CERNIDO
3 MF -300	120/120	23,5	51%
4 MF -280	120/120	25	51%
5 MF -250	100/100	28,5	51%
7 MF -200	100/100	32,5	44%
8 MF -180	90/90	36,5	43%
8 1/2 MF -160	90/90	40	42%
9 MF -150	80/80	43	42%
9 1/2 MF - 140	80/80	45	41%
10 MF -132	70/70	49	43%
10 1/2 MF -125	70/70	51	41%
11 MF -118	70/70	53	41%
12 MF -112	60/60	57,5	42%
13 MF -100	60/60	60	39%

NYLON MF

Calidad MF milling forte



Nº DEL TEJIDO	Ø DEL TEJIDO	HILOS / CM	% SUPERFICIE DE CERNIDO
3 XXX -300	140/140	22,8	47%
4 XXX -280	140/140	23,8	45%
5 XXX -250	120/120	27	46%
6 XXX -212	120/120	30,1	41%
7 XXX -200	120/120	31,2	39%
8 XXX -180	100/100	35,7	41%
8 1/2 XXX -160	100/100	38,5	38%
9 XXX -150	90/90	41,7	39%
9 1/2 XXX -140	90/90	43,5	37%
10 XXX -132	80/80	47,1	39%
10 1/2 XXX -125	80/80	48,8	37%
11 XXX -118	80/80	50,5	36%
12 XXX -112	70/70	55	38%
13 XXX -100	70/70	58,8	35%
14 XXX - 95	70/70	60,6	33%
14 1/2 XXX - 90	60/60	66,7	36%
17 XXX -80	60/60	71,4	33%

NYLON XXX

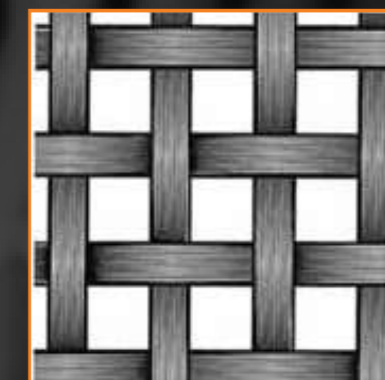
Xxx calidad pesada Triple extra



Nº DEL TEJIDO	Ø DEL TEJIDO	HILOS / CM	% SUPERFICIE DE CERNIDO
3 HD - 300	200/200	20,1	36%
5 HD - 250	160/160	24,4	37%
6 HD - 210	140/140	28,6	36%
8 HD - 177	120/120	33,6	36%
9 HD - 150	90/90	41,8	39%
11 HD - 120 13	80/80	48,8	37%
HD - 100	70/70	57,1	36%

NYLON HD

Tejido extra fuerte





Milling and Industry Accessories

balaguercomponents

Avenida de la Industria, 13 - 15,
Nave 2. Pol. Ind. Canastell
03690 - San Vicente del Raspeig
Alicante. España.

Telf: +34 965 243 024

e-mail: info@balaguer-components.com

web: www.balaguer-components.com



sala

Accesorios Molinería e Industria

Avenida de la Industria, 13 - 15,
Nave 2. Pol. Ind. Canastell
03690 - San Vicente del Raspeig
Alicante. España.

Telf: +34 965 243 024

e-mail: salaaccesorios@salaaccesorios.es

web: www.salaaccesorios.es

AQUÍ ESTAMOS ONLINE:



<https://www.salaaccesorios.es/.com>



<https://www.linkedin.com/company/salaaccesorios-molineria-e-industria>



<https://www.facebook.com/SalaAccesorios/>



<https://www.instagram.com/salaaccesorios/>



sala

Accesorios Molinería e Industria S.L.U